



TECNOLOGIA E INNOVAZIONE

simulare il processo di stampaggio
per ottimizzare la costruzione
dello stampo

TECNOLOGIA E INNOVAZIONE



Grazie a sofisticati ed evoluti software, siamo in grado di simulare i processi di stampaggio della lamiera, in particolar modo possiamo calcolare lo spessore iniziale e gli sviluppi della materia prima e, infine, lo spessore finale del fondo bombato.

Questa analisi preliminare ci permette di ottenere numerosi vantaggi:

- » miglioramento del processo di costruzione degli stampi
- » monitoraggio e definizione dei dettagli tecnici con il cliente
- » ottimizzazione degli acquisti di materia prima
- » riduzione al minimo del numero di pezzi scartati per non conformità
- » produzione seriale dei pezzi

con un notevole risparmio sia in termini di tempo sia in termini di costi di produzione.

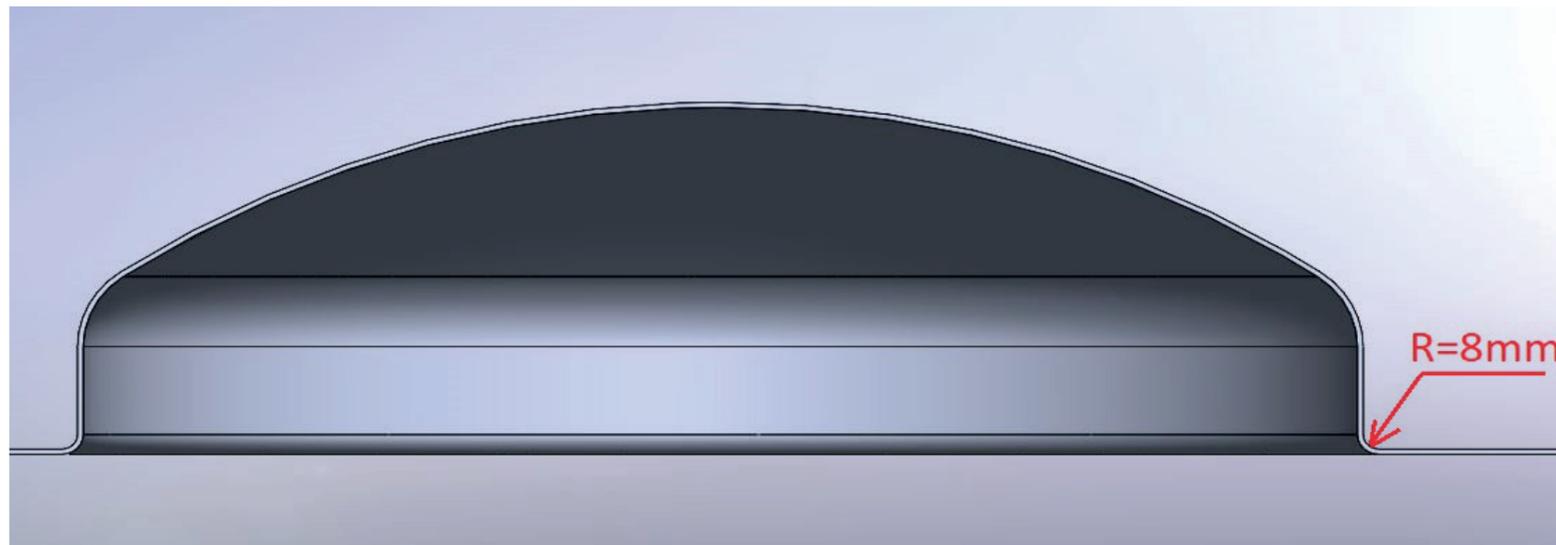
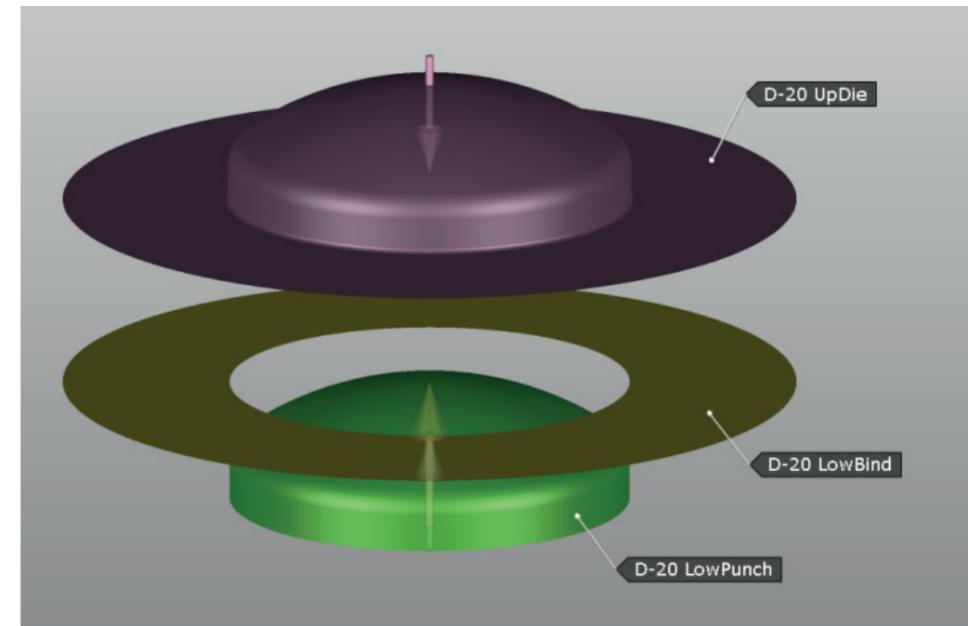


CARATTERISTICHE STAMPO



Nella fase di simulazione vengono inseriti tutti i parametri relativi a:

- » tipologia di materia prima
- » spessore e diametro iniziale della lamiera
- » tipologia dello stampo
- » caratteristiche della pressa



dati dello stampo inseriti

Forza totale imbuitura (t)

Premilamiera

- » Forza (t)
- » Corsa (mm)

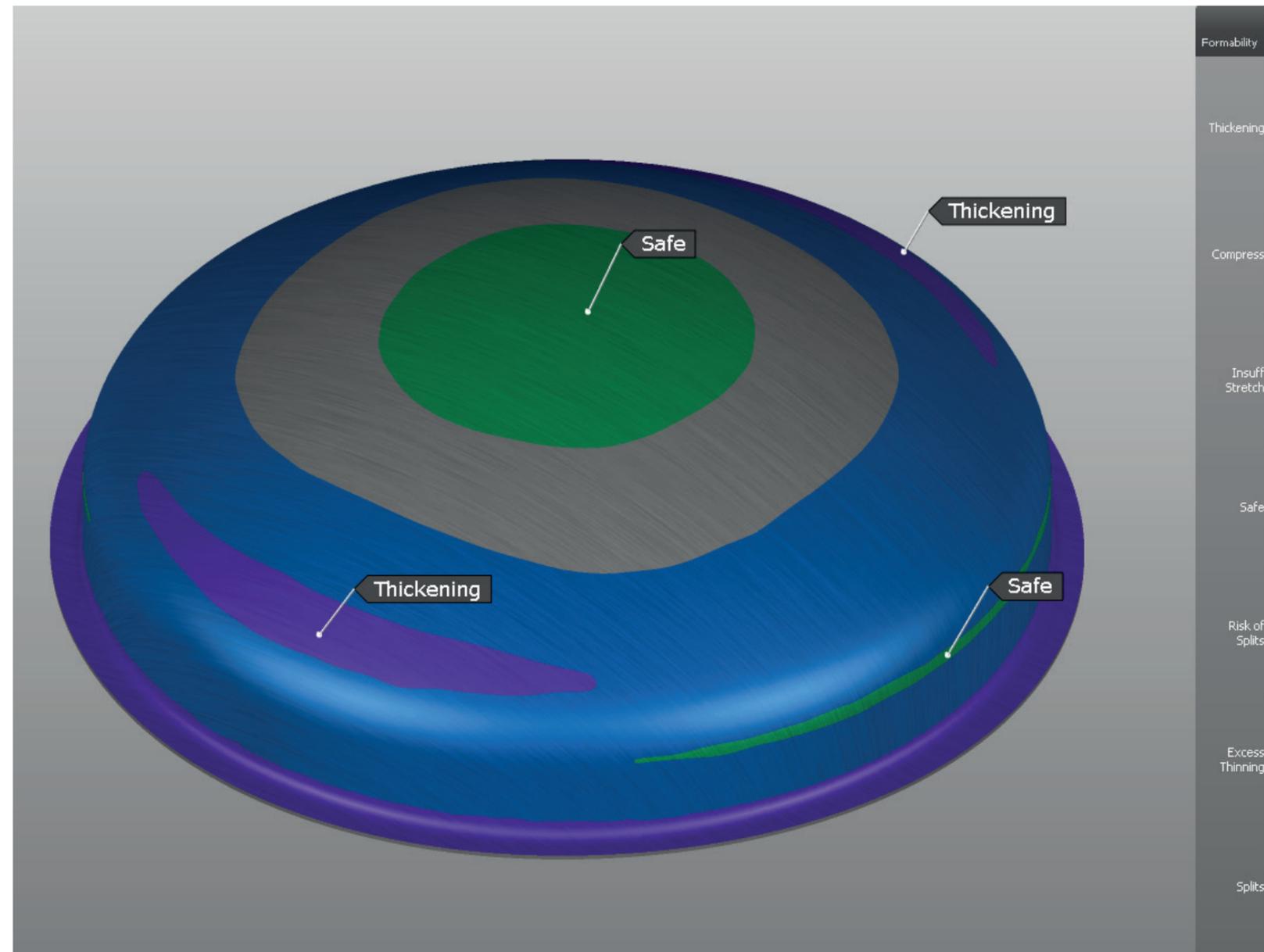
Raggio matrice (mm)



SIMULAZIONE | formability



Siamo in grado di controllare se il prodotto presenta zone a rischio di rottura o zone in cui si è verificata la rottura.



SIMULAZIONE | spessore



La simulazione ci permette di verificare lo spessore in diversi punti del fondo per accertare se i valori finali soddisfano le richieste e se rispettano i parametri indicati, soprattutto nei punti più critici.

